

# Gli organismi partecipati

dagli enti territoriali e sanitari

IN COLLABORAZIONE CON CONFSERVIZI CISPSEL LOMBARDIA



**10 luglio 2024**  
orario 9:00 - 13:00



**Grand Hotel des  
Iles Borromées**

Corso Umberto I, 67  
Stresa (VCO)

[Clicca per indicazioni](#)

**ISCRIVITI**

**EVENTO GRATUITO  
PER ENTI ASSOCIATI  
UPEL E CONFSERVIZI**  
FINO A ESAURIMENTO POSTI DISPONIBILI



**Stefano  
Glinianski**

Consigliere della  
Corte dei conti



**Tiziano  
Tessaro**

Consigliere della  
Corte dei conti

La Corte dei Conti, Sezione delle Autonomie, ha da pochi giorni pubblicato la relazione al Parlamento 2024 su *"Gli organismi partecipati dagli enti territoriali e sanitari"* (DELIBERAZIONE N. 10/SEZAUT/2024/FRG).

Un'importante analisi condotta dai magistrati contabili sulla diffusione, la rilevanza economica e l'andamento del fenomeno delle partecipazioni pubbliche (6.558 organismi censiti per gli enti territoriali e 129 per gli enti sanitari), tenendo anche conto dei risultati emersi dalle verifiche delle sezioni regionali di controllo.

Un incontro con i redattori della relazione, i giudici **Stefano Glinianski** e **Tiziano Tessaro**, che daranno una serie di anticipazioni sui contenuti e sulle linee di indirizzo che la Corte sta adottando in tema di controlli sulle partecipate.

A seguire, *light lunch* offerto da UPEL Italia.

## Programma

- ▶ Il controllo della Corte dei conti previsto dall'art 5 del Tusp
- ▶ I profili principali e i settori di verifica del controllo annuale della Corte dei conti sulla detenzione delle partecipate
- ▶ I flussi finanziari tra ente locale e società partecipate e le sue patologie
- ▶ Vincolo di scopo e vincolo di attività
- ▶ Piani di razionalizzazione delle partecipazioni
- ▶ Le società in house e la nuova prospettiva del controllo analogo
- ▶ Il controllo pubblico congiunto tra regole di diritto pubblico e diritto societario
- ▶ I compensi degli amministratori
- ▶ Società e strumenti finanziari quotati
- ▶ I Servizi pubblici

**Organizzazione e coordinamento a cura di  
UPEL Unione Provinciale Enti Locali**

Via Como 40, Varese

☎ 0332 287064 ✉ [upel@upel.va.it](mailto:upel@upel.va.it)

